



## Comment retourner/conditionner le matériel non-fonctionnel Base, montant et étagère des rolls CC (CC Container)



### Contenu de ce document

Ce document contient les instructions de conditionnement pour les bases, les montants et les étagères non-fonctionnel(le)s d'origine CC.

### Index

Retourner une base, un montant et une étagère non-fonctionnels d'un Roll CC (CC Container)  
Comment conditionner les bases non-fonctionnelles des rolls CC  
Comment conditionner les montants non-fonctionnels des rolls CC  
Comment conditionner les étagères non-fonctionnelles des rolls CC

Veillez noter :

- Un numéro LogLink valide est nécessaire, y compris le statut du matériel (fonctionnel ou non-fonctionnel). La commande LogLink doit correspondre au matériel qui est effectivement présenté au dépôt.
- Séparez toujours le matériel fonctionnel du matériel non-fonctionnel. Ne les conditionnez pas mélangés sur une même pile.
- Si le matériel n'est pas empilé selon les règles de conditionnement détaillées dans ce document, CC doit refuser la pile ou facturer des frais pour le tri du matériel.
- En cas de litiges au dépôt qui ne peuvent pas être résolus sur le moment, il est de la responsabilité du client de contacter le service client CC.

Nous vous rappelons que l'ensemble de ces instructions de conditionnement est applicable au matériel CC d'origine. Ces instructions de conditionnement sont définies selon les dispositions de la Loi sur la santé et la sécurité au travail. Ces dispositions ne s'appliquent pas au matériel non-d'origine CC.



## Retourner une base, un montant, une étagère non fonctionnels d'un Roll CC (CC Container)

Vérifiez si toutes les bases CC Container possèdent un CC TAG5 lisible au scanner, une plaque métallique CC et un crochet. Une base CC Container sans CC TAG5 lisible, sans plaque métallique CC ou sans crochet sera systématiquement refusée.

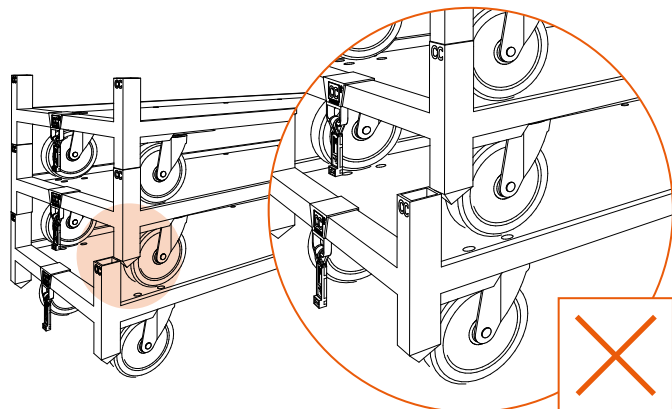


## Comment conditionner les bases non fonctionnelles des rolls CC (CC Container)

**Étape 1 :** Retirez les montants de la base.

**Étape 2 :** Assurez-vous que la base inférieure peut supporter le poids et empilez les bases jusqu'à 10 maximum.

- Tous les CC TAG5's doivent être du même côté.
- Assurez-vous que les pyramides des quatre coins de la base s'insèrent correctement dans les tube d'insertion du montants de la base inférieure, autrement, le chargement sera instable et impossible à déplacer en toute sécurité.
- Si une base est impossible à empiler, retournez-la et placez-la sur une pile d'étagères non fonctionnelles.

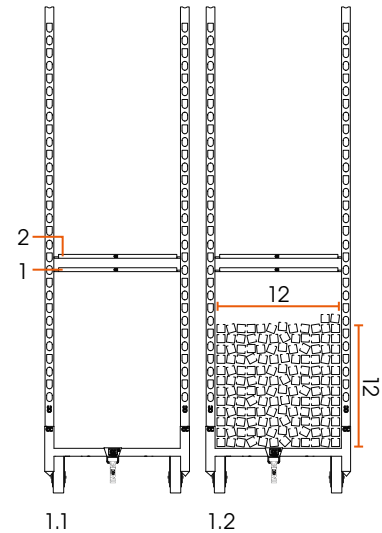


**Veillez noter :**  
lorsque vous empilez des bases non fonctionnelles, conditionnez toujours les montants séparément.



## Comment conditionner les montants non-fonctionnels des rolls CC (CC Container)

- Étape 1:** Placez 4 montants fonctionnels sur une base fonctionnelle.
- Étape 2:** Placez 2 étagères pour renforcer la pile. (1.1)
- Étape 3:** Placez 146 montants non-fonctionnels unitairement sur la base. Appliquez la règle  $12 \times 12 + 2$ . Placez 12 montants horizontalement et 12 rangées de montants verticalement. Placez 2 montants non fonctionnels supplémentaires sur le dessus. (1.2) Recourir à cette méthode permet de faciliter le comptage de la pile. Si la pile ne peut pas être comptée, elle sera refusée.



## Comment conditionner les étagères non-fonctionnelles des rolls CC (CC Container)

- Étape 1:** Placez 4 montants fonctionnels sur une base fonctionnelle.
- Étape 2:** Empilez les étagères de bas en haut. Empilez jusqu'à 30 étagères non-fonctionnelles maximum.

