



Stapelanleitung für die Einlieferung von nicht-funktionsfähigem Material CC Halbcontainer Böden, Pfosten und Bretter



Inhalt dieses Dokuments

Dieses Dokument enthält die Stapelanleitungen für originale, nicht-funktionsfähige CC Halbcontainer Böden, Pfosten und Bretter.

Index

Nicht-funktionsfähige CC Halbcontainer Böden, Pfosten und Bretter einliefern
Stapelanleitung für nicht-funktionsfähige CC Halbcontainer Böden
Stapelanleitung für nicht-funktionsfähige CC Halbcontainer Pfosten
Stapelanleitung für nicht-funktionsfähige CC Halbcontainer Bretter

Hinweis:

- Es ist eine gültige LogLink-Buchungsnummer einschließlich Materialstatus (funktionsfähig oder nicht-funktionsfähig) erforderlich. Der LogLink-Auftrag muss dem Material in Status und Menge entsprechen, das im Depot eingeliefert werden soll.
- Funktionsfähiges und nicht-funktionsfähiges Material immer trennen; nicht gemischt stapeln.
- Wenn das Material nicht gemäß der Stapelanleitung gestapelt wird, muss CC den Stapel ablehnen oder die Kosten für die Sortierung des Materials in Rechnung stellen.
- Bei Sachverhalten, die nicht vor Ort im Depot gelöst werden können, liegt es in der Verantwortung des Kunden, das CC Büro zu kontaktieren.

Wir möchten Sie daran erinnern, dass alle Stapelanleitungen für original CC Material gelten. Diese Stapelanleitungen wurden unter Berücksichtigung der Richtlinien im Arbeitsschutzgesetz formuliert. Diese Richtlinien gelten nicht für nicht-originale CC Material.



Nicht-funktionsfähige CC Halbcontainer Böden, Pfosten und Bretter einliefern

Prüfen Sie, ob jeder CC Halbcontainer Boden ein lesbares violettes RFID Schloss und einen Haken hat. Ein CC Halbcontainer Boden ohne ein lesbares violettes RFID Schloss oder Haken wird immer abgelehnt.

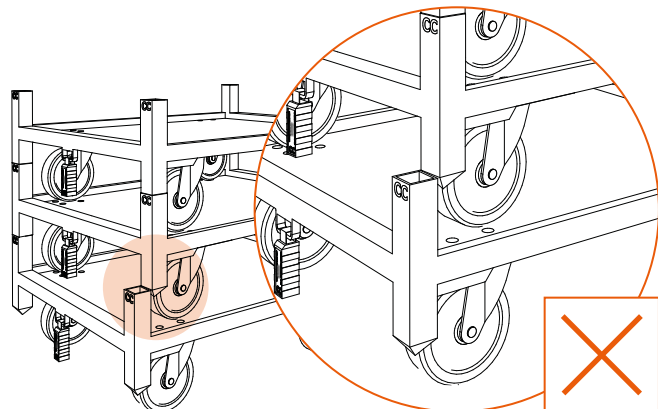


Stapelanleitung für nicht-funktionsfähige CC Halbcontainer Böden

Schritt 1: Entfernen Sie alle Pfosten aus dem Boden.

Schritt 2: Stellen Sie sicher, dass der unterste Boden im Stapel das Gewicht tragen kann und stapeln Sie höchstens zehn Böden übereinander.

- Alle RFID Schlösser sollten sich auf der gleichen Seite befinden.
- Stellen Sie sicher, dass die Pyramiden in den Ecken des Bodens genau in die Stangenaufnahme passen, andernfalls ist der Stapel instabil und kann nicht sicher bewegt werden.
- Wenn ein Boden nicht gestapelt werden kann, platzieren Sie ihn umgedreht auf einem Stapel mit nicht-funktionsfähigen Brettern.



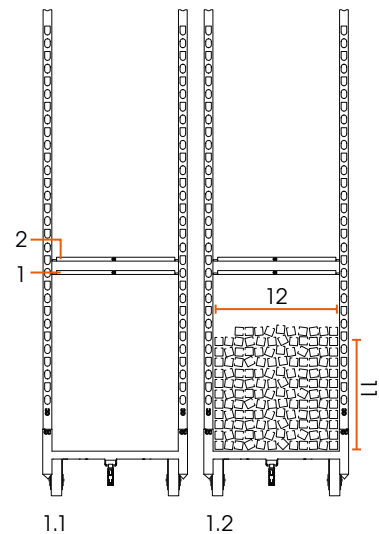
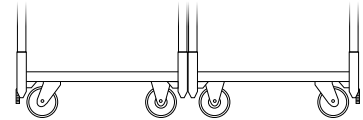
Hinweis:

Wenn Sie nicht-funktionsfähige Böden stapeln, stapeln Sie die Pfosten immer getrennt.



Stapelanleitung für nicht-funktionsfähige CC Halbcontainer Pfosten

- Schritt 1:** Nehmen Sie zwei CC Halbcontainer.
- Schritt 2:** Stecken Sie je vier funktionsfähige Pfosten in jeden CC Halbcontainer. Das sind insgesamt acht Pfosten.
- Schritt 3:** Stellen Sie die Rückseiten der CC Halbcontainer aneinander, sodass das lesbare RFID Schloss jeweils in die entgegengesetzte Richtung weist.
- Schritt 4:** Platzieren Sie auf jedem Stapel zwei funktionsfähige CC Halbcontainer Bretter, um diesen zu stabilisieren. Insgesamt sind dies vier Bretter. (1.1)
- Schritt 5:** Stapeln Sie 142 einzelne, nicht-funktionsfähige Pfosten auf dem Boden. Wenden Sie die 12x11 + 10-Regel an. Platzieren Sie 12 Pfostenreihen horizontal und 11 Pfostenreihen vertikal. Legen Sie 10 weitere nicht-funktionsfähige Pfosten oben darauf. (1.2) Verwenden Sie diese Methode, um den Stapel leicht zählbar zu machen. Wenn der ein Stapel nicht zählbar ist, wird er abgelehnt.



Hinweis:

Es ist möglich, die nicht-funktionsfähigen Pfosten auf einem CC Container Boden zu stapeln; prüfen Sie die Stapelanweisungen für den CC Container.

Stapelanleitung für nicht-funktionsfähige CC Halbcontainer Bretter

- Schritt 1:** Stecken Sie vier funktionsfähige Pfosten in einen funktionsfähigen Boden.
- Schritt 2:** Stapeln Sie die Bretter von unten nach oben. Stapeln Sie höchstens 30 nicht-funktionsfähige Bretter.

