



## Stapelanleitung für die Einlieferung von funktionsfähigem Material CC Halbcontainer Böden, Pfosten und Bretter



### Inhalt dieses Dokuments

Dieses Dokument enthält die Stapelanleitungen für originale, funktionsfähige CC Halbcontainer Böden, Pfosten und Bretter.

### Index

CC Halbcontainer Böden, Pfosten und Bretter einliefern  
Stapelanleitung für funktionsfähige CC Halbcontainer Böden  
Stapelanleitung für funktionsfähige CC Halbcontainer Pfosten  
Stapelanleitung für funktionsfähige CC Halbcontainer Bretter

#### Hinweis:

- Es ist eine gültige LogLink-Buchungsnummer einschließlich Materialstatus (funktionsfähig oder nicht-funktionsfähig) erforderlich. Der LogLink-Auftrag muss dem Material in Status und Menge entsprechen, das im Depot eingeliefert werden soll.
- Funktionsfähiges und nicht-funktionsfähiges Material immer trennen; nicht gemischt stapeln.
- Wenn das Material nicht gemäß der Stapelanleitung gestapelt wird, muss CC den Stapel ablehnen oder die Kosten für die Sortierung des Materials in Rechnung stellen.
- Bei Sachverhalten, die nicht vor Ort im Depot gelöst werden können, liegt es in der Verantwortung des Kunden, das CC Büro zu kontaktieren.

Wir möchten Sie daran erinnern, dass alle Stapelanleitungen für original CC Material gelten. Diese Stapelanleitungen wurden unter Berücksichtigung der Richtlinien im Arbeitsschutzgesetz formuliert. Diese Richtlinien gelten nicht für nicht-originale CC Material.



## CC Halbcontainer Boden, Pfosten und Bretter einliefern

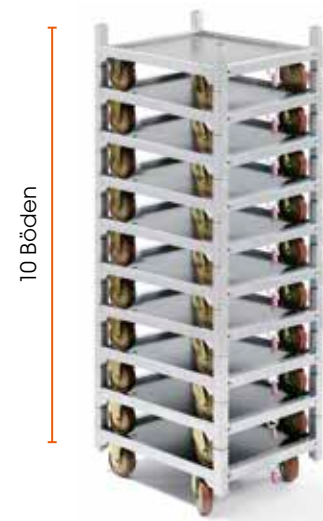
Prüfen Sie bitte, ob jeder CC Halbcontainer Boden an der Vorderseite über ein echtes violettes CC RFID Schloss und einen Haken verfügt. Ein CC Halbcontainer Boden ohne ein lesbares violettes CC RFID Schloss oder einen Haken wird immer abgelehnt.



## Stapelanleitung für funktionsfähige CC Halbcontainer Böden

**Schritt 1:** Entfernen Sie alle Pfosten aus dem Boden.

**Schritt 2:** Stapeln Sie höchstens 10 Böden übereinander. Alle RFID Schlösser sollten sich auf derselben Seite befinden. Wenn nicht alle RFID Schlösser in einem Stapel auf der gleichen Seite sind, ist der Stapel nicht leicht zählbar, kann nicht bearbeitet werden und wird daher abgelehnt.

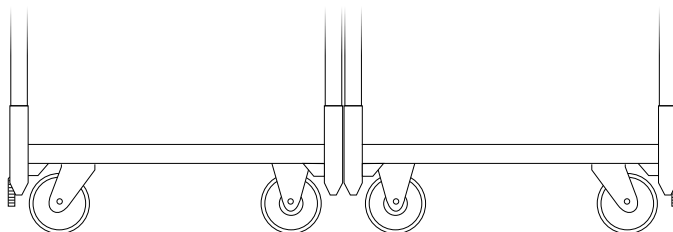


## Stapelanleitung für funktionsfähige CC Halbcontainer Pfosten

**Schritt 1:** Nehmen Sie zwei CC Halbcontainer.

**Schritt 2:** Stecken Sie je vier funktionsfähige Pfosten in jeden CC Halbcontainer. Das sind insgesamt acht Pfosten.

**Schritt 3:** Stellen Sie die Rückseiten der CC Halbcontainer aneinander, sodass das lesbare RFID Schloss jeweils in die entgegengesetzte Richtung weist.



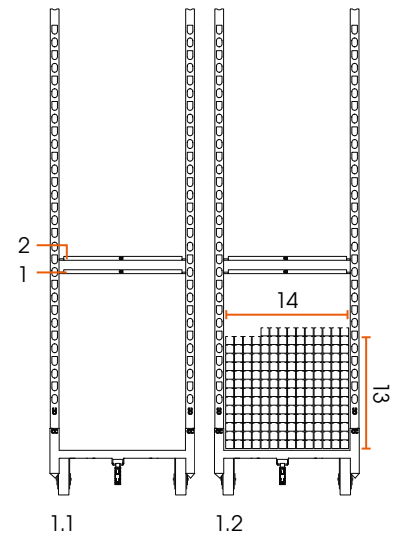


**Schritt 4:** Platzieren Sie auf jedem Stapel zwei funktionsfähige CC Halbcontainer Bretter, um diesen zu stabilisieren. Insgesamt sind dies vier Bretter. (1.1)

**Schritt 5:** Stapeln Sie 192 einzelne, funktionsfähige Pfosten auf dem Boden. Wenden Sie die 14 x 13 + 10 Regel an. Platzieren Sie 14 Pfosten horizontal auf dem Boden und 13 Pfostenreihen vertikal. (1.2)  
Verwenden Sie diese Methode, um den Stapel leicht zählbar zu machen. Wenn der Stapel nicht zählbar ist, wird er abgelehnt.

Hinweis:

Es ist möglich, die funktionsfähigen Pfosten auf einem CC Container Boden zu stapeln; prüfen Sie die Stapelanweisungen für den CC Container.



## Stapelanleitung für funktionsfähige CC Halbcontainer Bretter

**Schritt 1:** Stecken Sie vier funktionsfähige Pfosten in einen funktionsfähigen Boden.

**Schritt 2:** Stapeln Sie höchstens 30 Bretter auf einem CC Halbcontainer.

